

# 连云港注塑机模具监视器大概多少钱

发布日期: 2025-09-24

为什么选择均准视觉模具监视器？专属产品：国家高新企业、高新技术产品、版权登记、计算机软件著作权。操作简单：模具监视器触摸屏控制，傻瓜化操作界面，无需花长时间学习；一般注塑技术员10分钟即可学会设置与操作。正确迅速：高速高解晰度数字相机，精密检测，位置检测较低精确到0.1毫米，判定处理较少时间0.01秒。适应性好：可设定任意形状数量区域，适用于各种复杂模具。设置存储：开机后不需重新设置，直接进行检查。换机容易：系统在注塑机之间调换，直接插拔即可，为您节省费用。模具保护器的优势：换机容易：模具保护器系统在注塑机之间调换，直接插拔即可。连云港注塑机模具监视器大概多少钱

注塑机为什么一定要装模具监视器？在注塑制造行业，模具维修成本一直高居不下不可控的蚕食着老板的净利润，由于不同产品的特殊性、不规则性，尽管采用了很多模具保护措施，仍然不能避免模具损坏带来的损失及对人身的伤害，而着每一次伤害都是在花掉企业净利润，让人心疼不已。模具监视器利用机器视觉对比功能对影像数据进行实时运算处理，通过分析机器运行过程中抓拍的图像，监控注塑机的运行情况，可有效检测产品是否合格，并且在合模前检查有无残留物，以防止模具夹损。连云港注塑机模具监视器大概多少钱模具保护器的应用领域包括注塑模具的监视，还有冲压模具以及压铸模具的监视。

模具保护器的优势：1. 小巧轻便：10.4寸液晶显示器全机能一体化设计，重量只有1.2kg，在此系列中是比较轻的。可手持对画面进行操作，不占空间，不必为放置的空间而烦恼。2. 模具保护器操作简单：傻瓜化操作界面，对普通操作工人无特殊要求，无需花长时间学习。一个班便可完成，一般只需3分钟。3. 适应性好：模具保护器可设定任意形状数量区域，适用于各种复杂模具。4. 正确迅速：高速高解晰度数字相机，精密检测，位置检测精确到0.02毫米，判定处理时间Min.0.03秒。5. 设置存储：开机后不需重新设置，直接进行检查。6. 换机容易：模具保护器系统在注塑机之间调换，直接插拔即可。

模具CCD视觉品检机优势：1、自动化程度高：高像素CCD摄像机、图像采集卡、图像处理适用计算机、主控计算机系统、搭载3D视觉自动检测调整的上下料等。2、精度高：通过机器视觉产品将被摄取目标转换成图像信号，传送给专门用的图像处理系统，根据像素分布和亮度、颜色等信息，转变成数字化信号，对比发现不良品。3、误差率低：CCD视觉系统不会受到操作者的疲劳度、责任心和经验等因素的影响，不会因工人心情好坏产生变化，检测结果更加准确可靠。模具监视器的功能特点：顶针折断或复位不到位检测。

模具保护器的应用领域包括注塑模具的监视，还有冲压模具以及压铸模具的监视。当然压铸

的环境比较恶劣，加上现场离不开人工，所以采用模具监视器的意义不如另外两种那么大。注塑模具监视，通过对模具进行直接的监视，在有异常情况出现时，锁定注塑机，起到防止压模和保护模具的作用。对冲压模具进行直接监视往往不容易，因为受到安装空间的限制；一般采用的方法是对冲压件进行检测，发现问题时停止冲压机，人工进行干预，排除模具的故障，从而起到监视模具防止不良品产生的作用。模具保护器的优势：小巧轻便：10.4寸液晶显示器全机能一体化设计，重量只有1.2kg。连云港注塑机模具监视器大概多少钱

模具保护器的优势：适应性好：模具保护器可设定任意形状数量区域，适用于各种复杂模具。连云港注塑机模具监视器大概多少钱

注塑机模具监视器，是对各类注塑机运行情况实时监视、检测和控制的模具保护系统。在制造行业，很多公司在模具方面的损失很大，由于不同产品的特殊性、不规则性，尽管采用了很多模具保护措施，仍然不能避免模具损坏带来的损失及对人身的伤害。模具保护器利用机器视觉对比功能和电脑CPU的强大运算速度对影像数据进行实时运算处理，通过分析机器运行过程中抓拍的图像，智能化地监控注塑机的运行情况，可有效检测产品是否合格，并且在合模前检查有无残留物，以防止模具夹损，其检测精度及对国内各种注塑机的适用性，都大幅度超过了国外同类产品。连云港注塑机模具监视器大概多少钱